

**Secțiunea II – Caiet de sarcini pentru achiziție de produse**  
**UTILAJE PENTRU BUCĂTĂRII / SPAȚII DE SERVIRE A HRANEI**  
**(cod CPV 39300000-5)**

**1. Introducere**

Caietul de sarcini face parte integrantă din documentația de atribuire și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora se elaborează de către fiecare ofertant propunerea tehnică.

Caietul de sarcini conține, în mod obligatoriu, specificații tehnice. Acestea definesc, după caz și fără a se limita la cele ce urmează, caracteristici referitoare la nivelul calitativ, tehnic și de performanță, siguranța în exploatare, dimensiuni, precum și sisteme de asigurare a calității, terminologie, simboluri, teste și metode de testare, ambalare, etichetare, marcare, condițiile pentru certificarea conformității cu standarde relevante sau altele asemenea.

În cadrul acestei proceduri, **Academia Navală “Mircea cel Bătrân” (Unitatea militară 02192 Constanța)** îndeplinește rolul de autoritate contractantă, respectiv autoritatea contractantă în cadrul Contractului.

Pentru scopul prezentei secțiuni a documentației de atribuire, orice activitate descrisă într-un anumit capitol din Caietul de Sarcini și nespecificată explicit în alt capitol, trebuie interpretată ca fiind menționată în toate capitolele unde se consideră de către Ofertant că aceasta trebuia menționată pentru asigurarea îndeplinirii obiectului Contractului.

**2. Contextul realizării acestei achiziții de produse**

**2.1. Informații despre autoritatea contractantă**

Autoritatea contractantă este o instituție publică de educație și cercetare științifică, ce oferă programe acreditate de licență și masterat pentru studii universitare în domeniul maritim, fluvial și portuar. Misiunea principală a autorității contractante este formarea la nivel universitar a absolvenților care să satisfacă nevoia de profesioniști a Forțelor Navale Române și a mediului economic din domeniul naval și portuar (maritim și fluvial).

**2.2. Informații despre contextul care a determinat achiziționarea produselor**

Achiziția produselor este necesară pentru asigurarea condițiilor optime de preparare, păstrare și servire a hranei pentru personalul/studenții Academiei Navale, în conformitate cu normativele în vigoare la nivelul Ministerului Apărării Naționale.

**2.3. Informații despre beneficiile anticipate de către autoritatea contractantă**

Autoritatea contractantă intenționează eficientizarea activităților de preparare, păstrare și servire a hranei în cadrul popotei studenți militari.

**2.4. Alte inițiative/proiecte/programe asociate cu această achiziție de produse – nu este cazul**

**2.5. Cadrul general al sectorului în care autoritatea contractantă își desfășoară activitatea**

Sectarele în care Autoritatea contractantă își desfășoară activitatea: învățământ universitar / apărare națională.

**2.6. Factori interesați și rolul acestora**

Beneficiari direcți – studenții militari din cadrul Academiei Navale.

Responsabil cu implementarea contractului din cadrul autorității contractante – șef Serviciu asigurare tehnico-materială.

### 3. Produsele solicitate

#### 3.1. Obiectivul general la care contribuie furnizarea produselor

Achiziționarea produselor are un rol determinant pentru desfășurarea în condiții optime a activităților de preparare, păstrare și servire a hranei pentru personalul/studentii Academiei Navale.

#### 3.2. Obiectivul specific la care contribuie furnizarea produselor – nu este cazul (neesențial)

#### 3.3. Descrierea produselor solicitate

Descrierea clară și concisă cu privire la cerințele și așteptările autorității contractante și la rezultatul anticipat, este detaliată la pct. 3.3.1 (3.3.1.1 – 3.3.1.3) din Caietul de sarcini.

În derularea contractului, activitatea contractantului va fi condusă de următoarele principii:

i. Contractantul acționează în interesul autorității/entității contractante pe durata furnizării produselor, în condițiile și cu limitele descrise în documentația aferentă prezentei proceduri de atribuire;

ii. Contractantul acționează în sensul realizării obiectivelor prezentate pentru contract în ceea ce privește optimizarea folosirii resurselor necesare îndeplinirii obiectivelor contractului.

#### 3.3.1. Loturi / Produse solicitate

<i>Nr. lot</i>	<i>Denumire lot</i>	<i>Denumirea produselor</i>	<i>U/M</i>	<i>Cantitate</i>	<i>Obs.</i>
1	Camere frigorifice	Cameră frigorifică cu agregat	Cpl.	1	
2	Linii de autoservire	Linie de autoservire	Cpl.	1	
3	Aparat laminat (întins) aluat	Aparat laminat (întins) aluat	Cpl.	1	

În cadrul prezentei achiziții, produsele și materialele încorporate ce urmează a fi achiziționate trebuie să fie noi, nefolosite, de asemenea, vor fi oferite modelele descrise în prezentul Caiet de sarcini.

Produsele și materialele încorporate ce urmează a fi achiziționate ar trebui să încorporeze cele mai recente îmbunătățiri în proiectare și materiale. Orice referire la standarde va fi însoțită de mențiunea “sau echivalent”, fiind în sarcina ofertantului de a demonstra echivalența în cazul în care produsele furnizate sunt conforme cu un standard echivalent celui menționat în Caietul de sarcini.

### 3.3.1.1. Lotul nr. 1 – CAMERE FRIGORIFICE

<i>Denumirea produselor din cadrul lotului</i>	<i>Unitate de măsură</i>	<i>Canitate</i>	<i>Loc de livrare</i>	<i>Data de livrare solicitată</i>	<i>Specificații tehnice</i>	<i>Durata minimă garanție</i>
<b>CAMERĂ FRIGORIFICĂ CU AGREGAT</b>	<b>Cpl.</b>	<b>1</b>	<b>U.M. 02192, str. Bogdan Vasile, Constanța</b>	<b>maxim 90 de zile de la semnarea contractului</b>	<b>conform notei nr. 1</b>	<b>min. 24 de luni de la data recepției</b>

#### **Nota nr. 1 - Specificații tehnice - CAMERĂ FRIGORIFICĂ CU AGREGAT:**

<i>Componente / Detalii constructive</i>	<i>Cerințe minime / detalii</i>
<b>Dimensiuni</b> <i>(lungime x lățime x înălțime)</i>	3000 x 2000 x 2160 mm (±1%)
<b>Pereții și plafonul</b>	Confecționate din panouri termoizolante cu grosimea de 58-65 mm
<b>Temperatura de lucru</b>	- între +2 și +8°C; - cu posibilitate de reglare (control digital); - sistem de degivrare;
<b>Agreat frigorific</b>	2500-3000W; 220V 50Hz
<b>Suflianță frigorifică</b>	2500-3000W; 220V 50Hz
<b>Sistem de iluminare</b>	În interiorul camerei, cu senzor de prezență
<b>Acces</b>	- ușă din PVC termoizolant, fără prag, montată pe una din laturile lungi ale camerei (3000 mm), prevăzută cu încuietoare și sistem antiblocare. - gol de trecere: 800 x 1900 mm.

### 3.3.1.2. Lotul nr. 2 – LINII DE AUTOSERVIRE

<i>Denumirea produselor din cadrul lotului</i>	<i>Unitate de măsură</i>	<i>Cantitate</i>	<i>Loc de livrare</i>	<i>Data de livrare solicitată</i>	<i>Specificații tehnice</i>	<i>Durata minimă garanție</i>
<b>LINIE DE AUTOSERVIRE</b>	Cpl.	1	U.M. 02192, str. Bogdan Vasile, Constanța	maxim 90 de zile de la semnarea contractului	conform notei nr. 2	min. 24 de luni de la data recepției

#### *Nota nr. 2 - Specificații tehnice - LINIE DE AUTOSERVIRE:*

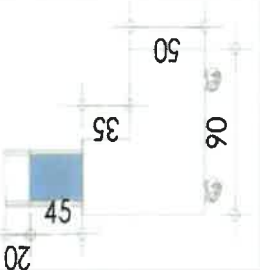
**Linia de autoservire va conține următoarele module:**

<i>Nr. Crt.</i>	<i>Denumire modul</i>	<i>Unități fizice (cantitate)</i>	<i>Observații</i>
1	MASĂ NEUTRĂ	1	
2	COLȚ	1	
3	DISTRIBUTOR TĂVI	1	
4	UNITATE PT. TACĂMURI / PÂINE	1	
5	DISTRIBUTOR PT. FARFURII	2	
6	UNITATE SERVIRE (CIORBE)	1	
7	UNITATE "BAIN-MARIE"	1	
8	VITRINĂ CALDĂ	1	
9	UNITATE "SALAD BAR"	1	
10	UNITATE NEUTRĂ	1	

Nr. crt.	Denumire modul	Componente / Detalii constructive	Cerințe minime / detalii
<b>1</b>	<b>MASĂ NEUTRĂ</b>	Descriere	Unitate neutră cu bază dreptunghiulară, spațiu de depozitare închis și suprastructură; partea exterioară placată cu inox auriu și decor (piatră).
		Dimensiuni <i>(lungime x lățime x înălțime)</i>	1500 x 900 x 1500 mm ( $\pm 1\%$ *)
		Material de bază	Oțel inox tip AISI 304
		Componente / accesorii	<p>a) Masa propriu-zisă (înălțime – 850 mm):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- plan masă: drept (fără locașuri pt. cuve);</li> <li>- partea interioară a modulului – zonă de depozitare, prevăzută cu o poliță orizontală și două uși;</li> <li>- partea exterioară a modulului va fi placată, pe cel puțin 65% din suprafață, cu piatră**;</li> </ul> <p>chenarul zonei placate va fi prevăzută cu sistem de iluminare;</p> <p>b) Suprastructura:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- în partea superioară, modulul va fi prevăzută cu două polițe orizontale, din sticlă transparentă, cu dimensiunile: 1500 x 450 mm (grosime – min. 7 mm); prima poliță (iluminată pe toată lungimea sa) va fi montată la 450 mm deasupra blatului mesei, iar a doua – la 200 mm deasupra primei polite;</li> <li>- zona situată între planul superior al mesei și prima poliță va fi delimitată cu sticlă transparentă cu grosimea de min. 7 mm, atât pe lungime (partea exterioară - 1500 mm), cât și pe cele două lățimi (450 mm);</li> <li>- structura de susținere a suprastructurii: oțel inox;</li> </ul> <p>c) Modulul va fi prevăzută cu patru roți, din care cel puțin două vor fi dotate cu dispozitiv de blocare.</p>
		Alimentare la energie electrică	Zonele iluminate vor fi alimentate la energie electrică – 220V 50Hz.
<b>2</b>	<b>COLȚ</b>	Descriere	Unitate de legătură cu bază triunghiulară (triunghi dreptunghic isoscel cu catetele de 900 mm și ipotenuza de 1273 mm, $\pm 1\%$ *) ; partea exterioară placată cu inox auriu și decor (piatră).
		Dimensiuni	900 x 900 x 1273 mm; înălțime – 850 mm ( $\pm 1\%$ *)
		Material de bază	Oțel inox tip AISI 304
		Componente / accesorii	<p>a) Masa propriu-zisă:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- plan masă: drept (fără locașuri pt. cuve);</li> <li>- partea exterioară a modulului va fi placată, pe cel puțin 65% din suprafață, cu piatră**;</li> </ul> <p>chenarul zonei placate va fi prevăzută cu sistem de iluminare;</p>

Nr. crt.	Denumire modul	Componente / Detalii constructive	Cerințe minime / detalii
			b) Modulul va fi prevăzut cu minim trei roți, din care cel puțin două vor fi dotate cu dispozitiv de blocare.
		<p>Alimentare la energie electrică</p> <p>Descriere</p> <p>Dimensiuni (lungime x lățime x înălțime)</p> <p>Material de bază</p>	<p>Zona iluminată va fi alimentată la energie electrică – 220V 50Hz.</p> <p>Unitate neutră cu bază dreptunghiulară, spațiu de depozitare deschis și bandă port-tăvi; partea exterioară placată cu inox auriu și decor (piatră).</p> <p>900 x 900 x 850 mm (<math>\pm 1\%</math>*)</p> <p>Oțel inox tip AISI 304</p>
3	<b>DISTRIBUTOR TĂVI</b>	<p>Componente / accesorii</p>	<p>a) Masa propriu-zisă:  - plan masă: drept (fără locașuri pt. cuve);  - partea interioară a modulului – zonă de depozitare deschisă;  - partea exterioară a modulului va fi placată, pe cel puțin 65% din suprafață, cu piatră**;  chenarul zonei placate va fi prevăzut cu sistem de iluminare;</p> <p>b) Modulul va fi prevăzut cu patru roți, din care cel puțin două vor fi dotate cu dispozitiv de blocare;</p> <p>c) Banda port-tăvi: lățime: 300-350 mm; compusă din minim trei bare/tije cilindrice, din inox, cu diametrul de 10-20 mm; fixate în plan orizontal pe partea exterioară a modulului, în zona superioară, pe întreaga lungime a acestuia (900 mm), prin intermediul a minim doi suportți;</p>
		<p>Alimentare la energie electrică</p> <p>Descriere</p> <p>Dimensiuni (lungime x lățime x înălțime)</p> <p>Material de bază</p> <p>Componente / accesorii</p>	<p>Zona iluminată va fi alimentată la energie electrică – 220V 50Hz.</p> <p>Unitate neutră cu bază dreptunghiulară, spațiu de depozitare deschis și suprastructură; partea exterioară placată cu inox auriu și decor (piatră).</p> <p>900 x 900 x 1500 mm (<math>\pm 1\%</math>*)</p> <p>Oțel inox tip AISI304</p> <p>a) Masa propriu-zisă:  - plan masă: drept, cu locaș pt. o cuvă tip GN 2/1-200 (sau echivalent) cu dimensiunile 650 x 530 x 200 mm, poziționată central;  - partea interioară a modulului – zonă de depozitare deschisă;  - partea exterioară a modulului va fi placată, pe cel puțin 65% din suprafață, cu piatră**;  chenarul zonei placate va fi prevăzut cu sistem de iluminare;</p>
4	<b>UNITATE PT. TACĂMURI / PÂINE</b>		

Nr. crt.	Denumire modul	Componente / Detalii constructive	Cerințe minime / detalii
			<p>b) Suprastructura: în partea superioară, modulul va fi prevăzut cu structură pe care se pot expune, în plan orizontal, orientate oblic, spre exterior, la înălțimea de 1500 mm – patru cuve, astfel:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- tip GN 1/3-200 (sau echivalent), cu dimensiunile 325 x 176 x 200 mm = 3 buc;</li> <li>- tip GN 1/2-200 (sau echivalent), cu dimensiunile 325 x 265 x 200 mm = 1 buc;</li> <li>- structura de susținere a suprastructurii: oțel inox;</li> </ul> <p>c) Modulul va fi prevăzut cu patru roți, din care cel puțin două vor fi dotate cu dispozitiv de blocare;</p> <p>d) Banda port-tăvi: lățime: 300-350 mm; compusă din minim trei bare/tije cilindrice, din inox, cu diametrul de 10-20 mm; fixate în plan orizontal pe partea exterioară a modulului, în zona superioară, pe întreaga lungime a acestuia (900 mm), prin intermediul a minim doi suportți;</p> <p>Zona iluminată va fi alimentată la energie electrică – 220V 50Hz.</p>
		<p>Alimentare la energie electrică</p> <p>Descriere</p> <p>Dimensiuni (lungime x lățime x înălțime)</p> <p>Material de bază</p>	<p>Unitate neutră cu bază dreptunghiulară, pentru gestionare farfurii; partea exterioară placată cu inox auriu și decor (piatră).</p> <p>900 x 900 x 850 mm (<math>\pm 1\%*</math>)</p> <p>Oțel inox tip AISI 304</p> <p>a) Distribuitor farfurii:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- capacitate de gestionare – min. 100 farfurii cu diametrul de 240-300 mm;</li> <li>- partea exterioară a modulului va fi placată, pe cel puțin 65% din suprafață, cu piatră**;</li> <li>chenarul zonei placate va fi prevăzut cu sistem de iluminare;</li> </ul> <p>b) Modulul va fi prevăzut cu patru roți, din care cel puțin două vor fi dotate cu dispozitiv de blocare;</p> <p>c) Banda port-tăvi: lățime: 300-350 mm; compusă din minim trei bare/tije cilindrice, din inox, cu diametrul de 10-20 mm; fixate în plan orizontal pe partea exterioară a modulului, în zona superioară, pe întreaga lungime a acestuia (900 mm), prin intermediul a minim doi suportți;</p> <p>Zona iluminată va fi alimentată la energie electrică – 220V 50Hz.</p>
6	<p><b>UNITATE SERVIRE (CIORBE)</b></p>	<p>Alimentare la energie electrică</p> <p>Descriere</p> <p>Dimensiuni (lungime x lățime x înălțime)</p>	<p>Unitate neutră cu bază dreptunghiulară, pentru servirea supelor/ciorbelor, cu spațiu de depozitare deschis și suprastructură; partea exterioară placată cu inox auriu și decor (piatră).</p> <p>1300 x 900 x 1500 mm (<math>\pm 1\%*</math>)</p>

Nr. crt.	Denumire modul	Componente / Detalii constructive	Cerințe minime / detalii
		Material de bază	Oțel inox tip AISI 304
		Componente / accesorii	<p>a) Unitatea de servire (înălțime – 850 mm):</p> <p><b>Secțiune transversală (cm)</b></p>  <p>- zona situată până la înălțimea de 50 cm este destinată păstrării vaselor cu supă/ciorbă;</p> <p>- partea exterioară a modului va fi placată, pe cel puțin 65% din suprafață, cu piatră**;</p> <p>chenarul zonei placate va fi prevăzut cu sistem de iluminare;</p> <p>b) Suprastructura:</p> <p>- în partea superioară, modulul va fi prevăzut cu două polițe orizontale, din sticlă transparentă, cu dimensiunile: 1300 x 450 mm (grosime – min. 7 mm); prima poliță (iluminată pe toată lungimea sa) va fi montată la 450 mm deasupra blatului mesei, iar a doua – la 200 mm deasupra primei polițe;</p> <p>- zona situată între planul superior al mesei și prima poliță va fi delimitată cu sticlă transparentă cu grosimea de min. 7 mm, atât pe lungime (partea exterioară - 1300 mm), cât și pe cele două lățimi (450 mm);</p> <p>- structura de susținere a suprastructurii: oțel inox;</p> <p>c) Modulul va fi prevăzut prevăzut cu patru roți, din care cel puțin două vor fi dotate cu dispozitiv de blocare;</p> <p>d) Banda port-tăvi: lățime: 300-350 mm; compusă din minim trei bare/tije cilindrice, din inox, cu diametrul de 10-20 mm; fixate în plan orizontal pe partea exterioară a modului, în zona superioară, pe întreaga lungime a acestuia (1300 mm), prin intermediul a minim doi suport;</p> <p>Zona iluminată va fi alimentată la energie electrică – 220V 50Hz.</p>
		Alimentare la energie electrică	Unitate de servire caldă, tip “BAIN-MARIE”, cu bază dreptunghiulară, spațiu de depozitare, sistem de încălzire cu termostat și suprastructură; partea exterioară placată cu inox auriu și decor (piatră).
7	<b>UNITATE “BAIN-MARIE”</b>	Dimensiuni (lungime x lățime x înălțime)	1900 x 900 x 1500 mm (±1%*)
	Componente / accesorii	Material de bază	Oțel inox tip AISI 304
		Componente / accesorii	a) Unitatea propriu-zisă (înălțime – 850 mm): - plan masă: drept, cu locaș pt. trei cuve tip GN 2/1-200 (sau echivalent) cu dimensiunile 650 x 530 x 200 mm;



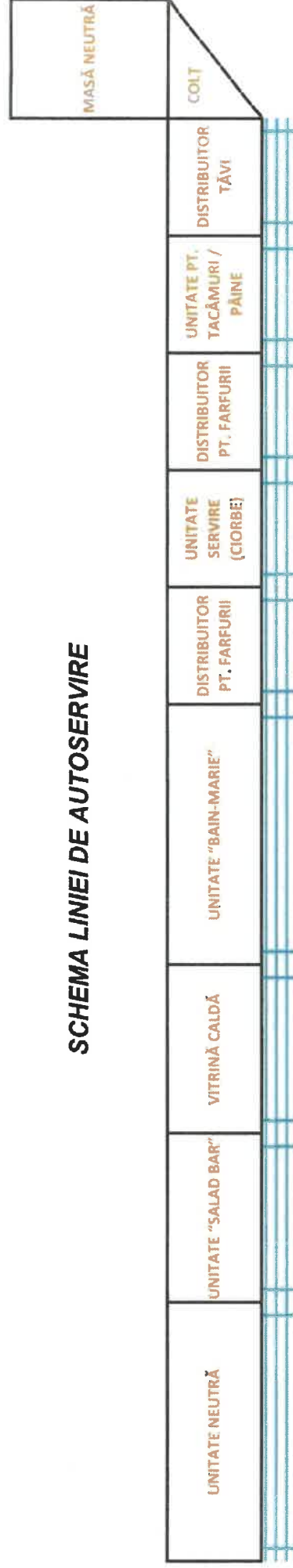
Nr. crt.	Denumire modul	Componente / Detalii constructive	Cerințe minime / detalii
			<ul style="list-style-type: none"> <li>- partea interioară a modului – zonă de depozitare;</li> <li>- partea exterioară a modului va fi placată, pe cel puțin 65% din suprafață, cu piatră**;</li> <li>  chenarul zonei placate va fi prevăzut cu sistem de iluminare;</li> <li>b) Sistem de încălzire cu termostat – pentru menținerea unei temperaturi constante în zona cuvelor; putere – max. 800W;</li> <li>c) Suprastructura: <ul style="list-style-type: none"> <li>- în partea superioară, modulul va fi prevăzut cu două polițe orizontale, din sticlă transparentă, cu dimensiunile: 1900 x 450 mm (grosime – min. 7 mm); prima poliță (iluminată pe toată lungimea sa) va fi montată la 450 mm deasupra blatului mesei, iar a doua – la 200 mm deasupra primei polițe;</li> <li>- întreaga zonă situată între planul superior al unității, prima poliță și cea de-a doua poliță va fi delimitată cu sticlă transparentă cu grosimea de min. 7 mm, atât pe lungime (partea exterioară - 1900 mm), cât și pe cele două lățimi (450 mm);</li> <li>- structura de susținere a suprastructurii: oțel inox;</li> </ul> </li> <li>d) Modulul va fi prevăzut cu minim patru roți, din care cel puțin două vor fi dotate cu dispozitiv de blocare;</li> <li>e) Banda port-tăvi: lățime: 300-350 mm; compusă din minim trei bare/tije cilindrice, din inox, cu diametrul de 10-20 mm; fixate în plan orizontal pe partea exterioară a modului, în zona superioară, pe întreaga lungime a acestuia (1900 mm), prin intermediul a minim doi suportți;</li> </ul> <p>Zona iluminată precum și sistemul de încălzire vor fi alimentate la energie electrică – 220V 50Hz.</p>
		Alimentare la energie electrică	Vitrină caldă, cu bază dreptunghiulară, spațiu de depozitare, sistem de încălzire și suprastructură; partea exterioară placată cu inox auriu și decor (piatră).
		Descriere	1300 x 900 x 1500 mm (±1%*)
		Dimensiuni (lungime x lățime x înălțime)	Oțel inox tip AISI 304
8	<b>VITRINĂ CALDĂ</b>	Material de bază  Componente / accesorii	<p>a) Unitatea propriu-zisă (înălțime – 850 mm):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- plan masă: drept (fără locașuri pt. cuve);</li> <li>- partea interioară a modului – zonă de depozitare;</li> <li>- partea exterioară a modului va fi placată, pe cel puțin 65% din suprafață, cu piatră**;</li> <li>  chenarul zonei placate va fi prevăzut cu sistem de iluminare;</li> </ul> <p>b) Sistem de încălzire – pentru menținerea unei temperaturi constante în zona tăvilor de expunere; putere – max. 800W;</p>

Nr. crt.	Denumire modul	Componente / Detalii constructive	Cerințe minime / detalii
			<p>c) Suprastructura:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- în partea superioară, modulul va fi prevăzut cu două polițe orizontale, din sticlă transparentă, cu dimensiunile: 1300 x 450 mm (grosime – min. 7 mm); prima poliță (iluminată pe toată lungimea sa) va fi montată la 450 mm deasupra blatului mesei, iar a doua – la 200 mm deasupra primei polițe;</li> <li>- întreaga zonă situată între planul superior al unității, prima poliță și cea de-a doua poliță va fi delimitată cu sticlă transparentă cu grosimea de min. 7 mm, atât pe lungime (partea exterioară - 1300 mm), cât și pe cele două lățimi (450 mm);</li> <li>- structura de susținere a suprastructurii: oțel inox;</li> </ul> <p>d) Modulul va fi prevăzut cu minim patru roți, din care cel puțin două vor fi dotate cu dispozitiv de blocare;</p> <p>e) Banda port-tăvi: lățime: 300-350 mm; compusă din minim trei bare/tije cilindrice, din inox, cu diametrul de 10-20 mm; fixate în plan orizontal pe partea exterioară a modulului, în zona superioară, pe întreaga lungime a acestuia (1300 mm), prin intermediul a minim doi suportți;</p> <p>Zona iluminată precum și sistemul de încălzire vor fi alimentate la energie electrică – 220V 50Hz.</p>
		<p>Alimentare la energie electrică</p> <p>Descriere</p> <p>Dimensiuni (lungime x lățime x înălțime)</p> <p>Material de bază</p> <p>Componente / accesorii</p>	<p>Unitate de servire rece, tip “SALAD BAR” cu bază dreptunghiulară, spațiu de depozitare, sistem de răcire și suprastructură; partea exterioară placată cu inox auriu și decor (piatră).</p> <p>1300 x 900 x 1500 mm (<math>\pm 1\%</math>)</p> <p>Oțel inox tip AISI 304</p> <p>a) Unitatea propriu-zisă (înălțime – 850 mm):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- plan masă: drept, cu locaș pt. două cuve tip GN 2/1-150 (sau echivalent) cu dimensiunile 650 x 530 x 150 mm;</li> <li>- partea interioară a modulului – zonă de depozitare;</li> <li>- partea exterioară a modulului va fi placată, pe cel puțin 65% din suprafață, cu piatră**;</li> <li>chenarul zonei placate va fi prevăzut cu sistem de iluminare;</li> </ul> <p>b) Sistem de răcire – pentru menținerea unei temperaturi scăzute în zona cuvelor (între +2 și +8°C); putere – max. 1000W;</p> <p>c) Suprastructura:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- în partea superioară, modulul va fi prevăzut cu două polițe orizontale, din sticlă transparentă, cu dimensiunile: 1300 x 450 mm (grosime – min. 7 mm); prima poliță (iluminată pe toată lungimea sa) va fi montată la 450 mm deasupra blatului mesei, iar a doua – la 200 mm deasupra primei polițe;</li> </ul>
9	UNITATE “SALAD BAR”		

Nr. crt.	Denumire modul	Componente / Detalii constructive	Cerințe minime / detalii
10	UNITATE NEUTRĂ		<p>- întreaga zonă situată între planul superior al unității, prima poliță și cea de-a doua poliță va fi delimitată cu sticlă transparentă cu grosimea de min. 7 mm, atât pe lungime (partea exterioară - 1300 mm), cât și pe cele două lățimi (450 mm);</p> <p>- structura de susținere a suprastructurii: oțel inox;</p> <p>d) Modulul va fi prevăzut cu minim patru roți, din care cel puțin două vor fi dotate cu dispozitiv de blocare;</p> <p>e) Banda port-tăvi: lățime: 300-350 mm; compusă din minim trei bare/tije cilindrice, din inox, cu diametrul de 10-20 mm; fixate în plan orizontal pe partea exterioară a modulului, în zona superioară, pe întreaga lungime a acestuia (1300 mm), prin intermediul a minim doi suportți;</p>
		Alimentare la energie electrică	Zona iluminată precum și sistemul de răcire vor fi alimentate la energie electrică – 220V 50Hz.
		Descriere	Unitate neutră cu bază dreptunghiulară și spațiu de depozitare deschis; partea exterioară placată cu inox auriu și decor (piatră).
		Dimensiuni (lungime x lățime x înălțime)	2000 x 900 x 850 mm (±1%*)
	Material de bază	<p>Oțel inox tip AISI304</p> <p>a) Masa propriu-zisă:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- plan masă: drept (fără locașuri pt. cuve);</li> <li>- partea interioară a modulului – zonă de depozitare deschisă;</li> <li>- partea exterioară a modulului va fi placată, pe cel puțin 65% din suprafață, cu piatră**;</li> </ul> <p>chenarul zonei placate va fi prevăzut cu sistem de iluminare;</p> <p>b) Modulul va fi prevăzut prevăzut cu patru roți, din care cel puțin două vor fi dotate cu dispozitiv de blocare;</p> <p>c) Banda port-tăvi: lățime: 300-350 mm; compusă din minim trei bare/tije cilindrice, din inox, cu diametrul de 10-20 mm; fixate în plan orizontal pe partea exterioară a modulului, în zona superioară, pe întreaga lungime a acestuia (2000 mm), prin intermediul a minim doi suportți;</p>	
	Alimentare la energie electrică		Zona iluminată va fi alimentată la energie electrică – 220V 50Hz.
	Interconectare		Linia de autoservire va fi instalată/montată și pusă în funcțiune de către contractant în spațiul indicat de reprezentantul U.M. 02192, conform schemei alăturate; modulele vor fi interconectate/fixate cu elemente specifice, astfel încât între două module vecine să nu existe spații libere.

\* se acceptă o marjă de  $\pm 1\%$ , cu condiția ca toate modulele să aibă aceeași lățime (900 mm  $\pm 1\%$ ) iar banda port-tăvi să fie montată – pe toate modulele prevăzute cu bandă port-tăvi, la aceeași înălțime (față de parseală);

\*\* dimensiunile zonelor prevăzute cu decorațiuni (piatră), culoarea/nuanța, precum și modelul geometric, vor fi identice pentru fiecare modul din componerea liniei de autoservire.



### 3.3.1.3. Lotul nr. 3 – APARAT LAMINAT (ÎNTINS) ALUAT

Denumirea produselor din cadrul lotului	Unitate de măsură	Cantitate	Loc de livrare	Data de livrare solicitată	Specificații tehnice	Durata minimă garanție
APARAT LAMINAT (ÎNTINS) ALUAT	Cpl.	1	U.M. 02192, str. Bogdan Vasile, Constanța	maxim 90 de zile de la semnarea contractului	conform notei nr. 3	min. 24 de luni de la data recepției

#### Nota nr. 3 - Specificații tehnice - APARAT LAMINAT (ÎNTINS) ALUAT:

Componente / Detalii constructive	Cerințe minime / detalii
Descriere generală	Dispozitiv de laminat / întins aluat / foietaj, cu benzi motorizate și plan de lucru rabatabil
Dimensiuni	a) dimensiuni totale: - lungime: 1900-2500 mm; - lățime: 850-1050 mm; - înălțime: 530-1300 mm; b) lungimea cilindrului: 450-530 mm;

<i>Componente / Detalii constructive</i>	<i>Cerințe minime / detalii</i>
	c) lățimea planului de lucru: 450-530 mm; d) lungimea planului de lucru: 750-1100 mm;
Material de bază	oțel
Capacitate prelucrare aluat / foietaj	<ul style="list-style-type: none"> <li>- capacitate prelucrare aluat / ciclu: cel puțin 8 kg aluat / ciclu;</li> <li>- grosimea foietajului rezultat în urma prelucrării aluatului: 0,1 – 35 mm;</li> <li>- viteză de lucru:               <ul style="list-style-type: none"> <li>- viteza de intrare: între 4,5 și 17,5 metri / minut;</li> <li>- viteza de ieșire: între 8 și 32 metri / minut;</li> </ul> </li> </ul>
Accesorii	Aparatul va fi livrat cu următoarele accesorii: <ul style="list-style-type: none"> <li>- dispozitiv tip pedală, pentru acționarea cu piciorul a aparatului – 1 buc.;</li> <li>- dispozitiv pt. tăierea foietajului în formă de triunghi – 1 buc.;</li> </ul>
Putere	max. 1000W (tensiune alimentare - 400V)

### 3.3.2. Timp de funcționare (disponibilitate) a produsului

<i>Nr. lot</i>	<i>Denumirea produselor</i>	<i>Timpul de funcționare (disponibilitate)</i>	<i>Obs.</i>
1	<b>Cameră frigorifică cu agregat</b>	Permanent, cu excepția perioadelor în care se execută activități de mentenanță obligatorii.	
2	<b>Linie de autoservire</b>	Zilnic (cu excepția vacanțelor), în următoarele intervale orare: - 06.00 – 08.30; - 13.00 – 15.30; - 18.00 – 20.30.	
3	<b>Aparat laminat (întins) aluat</b>	Zilnic (cu excepția vacanțelor), în intervalul orar 09.30 – 13.30.	

**3.4. Extensibilitate** – nu este cazul

**3.5. Furnizarea de produse de generație superioară** – nu este cazul

#### **3.6. Garanție**

Produsele trebuie să fie acoperite de garanție pentru perioada specificată la pct. 3.3.1.1 – 3.3.1.3 din Caietul de sarcini. Perioada de garanție începe de la data recepției / acceptării produselor.

#### **3.7. Livrare, ambalare, etichetare, transport**

**Livrare:** Termenul de livrare este cel menționat la pct. 3.3.1.1 – 3.3.1.3 din Caietul de sarcini, pentru fiecare produs în parte.

Produsele vor fi livrate cu respectarea tuturor cerințelor cantitative și calitative, la locul de livrare indicat.

**Ambalare și etichetare:** Contractantul va ambala și eticheta produsele furnizate astfel încât să prevină orice daună sau deteriorare în timpul transportului acestora către destinația stabilită.

Dacă este cazul, ambalajul trebuie prevăzut astfel încât să reziste, fără limitare, manipulării accidentale, expunerii la temperaturi extreme, sării și precipitațiilor din timpul transportului și depozitării în locuri deschise. În stabilirea mărimii și greutateii ambalajului Contractantul va lua în considerare, acolo unde este cazul, distanța față de destinația finală a produselor furnizate și eventuala absență a facilităților de manipulare la punctele de tranzitare.

**Transport:** Transportul și toate costurile (inclusiv taxele vamale) și riscurile asociate sunt în sarcina exclusivă a contractantului. Acesta are obligația de a asigura produsele împotriva pierderii sau deteriorării intervenite pe parcursul transportului și cauzate de orice factor extern.

Destinația de livrare este: **U.M. 02192, str. Fulgerului nr. 1, Constanța (accesul auto se face prin str. Bogdan Vasile).**

Contractantul este responsabil pentru livrarea în termenul agreat al produselor și se consideră că a luat în considerare toate dificultățile pe care le-ar putea întâmpina în acest sens și nu va invoca niciun motiv de întârziere sau costuri suplimentare.

#### **3.8. Operațiuni cu titlu accesoriu**

##### **3.8.1. Instalare și punere în funcțiune**

În termen de maxim 15 zile de la livrare, Contractantul va asambla produsele la locul de instalare indicat de autoritatea contractantă și va efectua orice altă configurație considerată necesară pentru a asigura funcționarea corectă a produselor.

Contractantul trebuie să instaleze toate produsele în mod corespunzător, asigurându-se în același timp ca spațiile unde s-a realizat instalarea rămân curate. După livrarea și instalarea produselor, contractantul va elimina toate deșeurile rezultate și va lua măsurile adecvate pentru a aduna toate ambalajele și eliminarea acestora de la locul de instalare.

Odată ce produsele sunt asamblate, contractantul va realiza și apoi toate configurările/setările necesare pentru a pune produsele în funcțiune. Punerea în funcțiune include, de asemenea, toate

ajustările și setările necesare pentru a asigura instalarea corespunzătoare, în ceea ce privește performanța și calitatea, cu toate configurațiile necesare pentru o funcționare optimă.

### **3.8.2. Instruirea personalului pentru utilizare**

Pentru produsul din cadrul lotului nr. 3 – **Aparat laminat (întins) aluat** – Contractantul este responsabil pentru instruirea la fața locului a personalului desemnat de autoritatea contractantă.

Scopul instruirii este de a transfera cunoștințele necesare pentru a opera produsul. Numărul persoanelor care vor fi instruite este de maxim 4 (*patru*).

Instruirea va fi organizată după ce produsul este funcțional și trebuie să permită personalului autorității contractante:

- să cunoască componentele produsului;
- să înțeleagă modul de funcționare și operare a produsului;
- să obțină toate informațiile referitoare la mentenanța care trebuie să fie efectuată de către utilizator:

- să execute diagnosticarea de bază.

Contractantul trebuie să propună orice subiect suplimentar care ar putea fi necesar pentru a se asigura că personalul autorității/entității contractante este pe deplin instruit pentru a asigura utilizarea corespunzătoare a produsului.

Durata sesiunii de instruire va fi de *maxim două zile (în intervalul orar 08.00-12.00)*, urmând a fi instruiți un număr de *maxim patru* participanți. Sesiunea de instruire se va desfășura în limba română.

Contractantul va asigura pe durata sesiunii de instruire materiale suport în limba română, care includ cel puțin instrucțiunile/manualul punere în funcțiune și exploatare, cele de operare și mentenanță de rutină, fișe tehnice, etc.

### **3.9. Servicii de mentenanță**

Contractantul va pune la dispoziția Autorității contractante - **Instrucțiuni de mentenanță preventivă în perioada de garanție** (inclusiv ritmicitatea acestora).

### **3.10. Suport tehnic**

Contractantul va asigura suportul tehnic pe toată perioada de garanție a produselor, la solicitarea Autorității contractante. Suportul tehnic se poate realiza atât la sediul Autorității contractante, cât și “de la distanță”.

**3.11. Piese de schimb și materiale consumabile pentru activitățile din programul de mentenanță corectivă după expirarea garanției** – nu este cazul

### **3.12. Mediul în care este operat produsul** – neaplicabil (neesențial)

Produsele vor fi utilizate în mediu cu temperaturi de 10 – 40°C și umiditate 40 – 85%.

### **3.13. Constrângeri privind locația unde se va efectua livrarea**

La locul de livrare nu există facilități de manipulare mecanizată.

Accesul la sediul autorității contractante se va face prin str. Bogdan Vasile. Zona este greu accesibilă transporturilor agabaritice.

În vederea instalării și punerii în funcțiune, Contractantul va avea în vedere faptul că spațiul (ușile) de acces în zonele în care vor fi asamblate produsele are dimensiunile 80 x 195 cm și va ambala componentele produselor ținând cont de aceste constrângeri.

### **4. Atribuțiile și responsabilitățile părților**

În raport cu produsele solicitate și cu cerințele stipulate în prezentul Caiet de Sarcini, responsabilitățile și atribuțiile părților sunt:

#### **Ofertantul are următoarele obligații principale:**

a). mobilizarea de resurse suficiente și cu expertiză adecvată pentru a asigura gestionarea contractului, astfel cum este solicitat la nivelul Caietului de Sarcini;

b). îndeplinirea obligațiilor contractuale, cu respectarea bunelor practici din domeniu, a prevederilor legale și contractuale relevante, astfel încât să se asigure că obligațiile sunt îndeplinite la parametrii solicitați;

- c). asigurarea unui grad de flexibilitate în planificarea modalității de gestionare a contractului, pe toată durata de derulare a contractului;
- d). transmiterea datelor de identificare și de contact ale personalului alocat pentru executarea contractului;
- e). colaborarea cu personalul autorității contractante alocat pentru verificarea produselor livrate și realizarea recepțiilor;
- f). reducerea, în măsura posibilă, la minim, a situațiilor de întârzieri în efectuarea livrărilor, minimizând astfel impactul negativ asupra activității autorității contractante;
- g). asigurarea că orice documente, documentații și/sau instrucțiuni furnizate către personalul autorității contractante sunt exacte și elaborate în conformitate cu bunele practici specifice în domeniu;
- h). colaborarea cu personalul autorității contractante alocat pentru furnizarea produselor care fac obiectul contractului și pentru asigurarea serviciilor accesorii.

Obligațiile principale ale Ofertantului devenit Contractant se completează cu obligațiile prevăzute în condițiile contractuale.

**Autoritatea contractantă are următoarele obligații principale:**

- a). desemnarea unei persoane sau a unei echipe pentru monitorizarea contractului;
- b). punerea la dispoziția Contractantului a tuturor informațiilor disponibile și necesare pentru derularea contractului în timpul stabilit și la nivelul de calitate și performanță prevăzut în Caietul de Sarcini;
- c). asigurarea accesului în spațiile în care urmează a se realiza livrarea;
- d). mobilizarea tuturor resurselor care sunt în sarcina sa, pentru buna derulare a contractului;
- e). colaborarea cu Contractantul pentru a identifica în timp util orice eventuale probleme care ar putea apărea pe parcursul derulării contractului;
- f). asigurarea acurateței oricăror informații puse la dispoziția Contractantului pe durata derulării contractului;
- g). monitorizarea îndeplinirii tuturor cerințelor din Caietul de Sarcini și a oricăror elemente ale Propunerii Tehnice și Financiare pe durata derulării contractului, efectuarea și păstrarea unei arhive cu înregistrări pentru documentarea nivelului de performanță a Contractantului;
- h). notificarea Contractantului prin canalele de comunicație puse la dispoziție de acesta privind orice incidente sau disfuncționalități care intervin pe perioada de derulare a contractului;
- i). verificarea tuturor documentelor asociate recepției produselor și serviciilor suport care fac obiectul contractului, respectiv care confirmă furnizarea produselor potrivit condițiilor de calitate stabilite în Caietul de sarcini.

**5. Documentații ce trebuie furnizate autorității contractante în legătură cu produsul**

Toate produsele vor fi furnizate împreună cu documentația adecvată, în limba română.

Documentațiile obligatorii pe care Contractantul trebuie să le livreze autorității contractante în cadrul contractului sunt:

<i>Nr. crt.</i>	<i>Documentații furnizate de Contractant</i>	<i>Termen limită de punere la dispoziție</i>
1	Documentația de utilizare și operare	cel mai târziu la data livrării
2	Fișa tehnică a produsului	
3	Instrucțiuni de punere în funcțiune și exploatare	
4	Instrucțiuni de mentenanță preventivă în perioada de garanție (inclusiv ritmicitatea acestora)	
5	Dosarul de instruire al personalului (inclusiv <i>Planul de instruire</i> ) – doar pt. lotul nr. 3	la momentul efectuării recepției
6	Inventarul de complet (lista tuturor ansamblelor, subansamblelor, pieselor componente) – cantitativ și valoric	

**6. Recepția produselor**

Recepția produselor se va efectua pe baza de proces verbal semnat de contractant și reprezentanții autorității contractante. Recepția produselor se poate realiza în mai multe etape, în funcție de progresul contractului, respectiv:



a) recepția cantitativă se face prin numărare și prin compararea cu datele înscrise în documentele de expediție (dacă este cazul) și în oferta financiară;

b) recepția calitativă se face prin verificarea corespondenței specificațiilor tehnice ale produselor livrate cu cele solicitate prin Caietul de sarcini și acceptate de contractant prin Propunerea tehnică.

Procesul verbal de recepție a produselor se va realiza în termen de maxim două zile de la data livrării produselor și va include unul din următoarele rezultate:

a) Admiterea recepției cu sau fără obiecții;

b) Suspendarea recepției;

Comisia de recepție recomandă suspendare recepției când:

i. se constată existența unor neconformități, neconcordanțe, defecte ori deficiențe care sunt de natură să afecteze utilizarea produsului/produselor conform destinației sale/lor, dar care pot fi remediate;

ii. se constată existența unor produse realizate necorespunzător sau nefinalizate, care pot afecta cerințele fundamentale aplicabile, dar care pot fi remediate;

iii. se constată existența, în mod justificat, a unor suspiciuni rezonabile cu privire la calitatea produselor și este necesară realizarea unor expertize tehnice, încercări și teste suplimentare pentru a le clarifica;

iv. contractantul nu pune la dispoziția comisiei de recepție documentele prevăzute în contract și caietul de sarcini.

În cazul în care comisia de recepție decide suspendarea procesului de recepție, aceasta consemnează măsurile recomandate în scopul remedierii aspectelor constatate, precum și termenul de remediere. Termenul de remediere nu poate depăși 30 de zile de la data încheierii procesului-verbal.

Autoritatea contractantă comunică contractantului decizia de suspendare în maximum trei zile lucrătoare de la luarea la cunoștință a procesului-verbal, împreună cu un exemplar al acestuia.

În cazul în care contractantul nu remediază aspectele constatate și nu adoptă măsurile recomandate în cadrul procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție în termenul stabilit, comisia de recepție va decide respingerea recepției.

c) Respingerea recepției (dacă se constată vicii care nu pot fi remediate și care, prin natura lor, împiedică realizarea uneia sau a mai multor exigențe esențiale).

## **7. Modalități și condiții de plată**

Contractantul va emite factura pentru produsele livrate și acceptate conform prevederilor contractuale.

Plățile în favoarea contractantului se vor efectua în termen de 30 de zile de la data înregistrării facturii fiscale de către autoritatea contractantă și a tuturor documentelor justificative.

Fiecare factură va avea menționat numărul contractului, datele de emisie și de scadența ale facturii respective.

Facturile vor fi trimise atât prin sistemul informatic RO e-Factura, cât și prin mail – [um02192achizitii@anmb.ro](mailto:um02192achizitii@anmb.ro) (pentru operativitate):

Factura va fi emisă după semnarea de către autoritatea contractantă a procesului verbal de recepție calitativă și cantitativă, acceptat, după livrarea produselor.

Procesul verbal de recepție calitativă și cantitativă va însoți factura și reprezintă elementul necesar realizării plății, împreună cu celelalte documente enumerate la pct. 5. din Caietul de sarcini.

## **8. Cadrul legal care guvernează relația dintre autoritatea contractantă și contractant (inclusiv în domeniile mediului, social și al relațiilor de muncă)**

Ofertantul devenit contractant are obligația de a respecta obligațiile aplicabile în domeniul mediului, social și al muncii instituite prin dreptul Uniunii, prin dreptul național, prin acorduri colective sau prin dispozițiile internaționale de drept în domeniul mediului, social și al muncii enumerate în anexa X la Directiva 2014/24, respectiv:

i. Convenția nr. 87 a OIM privind libertatea de asociere și protecția dreptului de organizare;

ii. Convenția nr. 98 a OIM privind dreptul de organizare și negociere colectivă;

iii. Convenția nr. 29 a OIM privind munca forțată;

iv. Convenția nr. 105 a OIM privind abolirea muncii forțate;

- v. Convenția nr. 138 a OIM privind vârsta minimă de încadrare în muncă;
- vi. Convenția nr. 111 a OIM privind discriminarea (ocuparea forței de muncă și profesie);
- vii. Convenția nr. 100 a OIM privind egalitatea remunerației;
- viii. Convenția nr. 182 a OIM privind cele mai grave forme ale muncii copiilor;
- ix. Convenția de la Viena privind protecția stratului de ozon și Protocolul său de la Montreal privind substanțele care epuizează stratul de ozon;
- x. Convenția de la Basel privind controlul circulației transfrontaliere a deșeurilor periculoase și al eliminării acestora (Convenția de la Basel);
- xi. Convenția de la Stockholm privind poluanții organici persistenți (Convenția de la Stockholm privind POP);
- xii. Convenția de la Rotterdam privind procedura de consimțământ prealabil în cunoștință de cauză, aplicabilă anumitor produși chimici periculoși și pesticide care fac obiectul comerțului internațional (UNEP/FAO) (Convenția PIC), 10 septembrie 1998, și cele trei protocoale regionale ale sale.

**9. Managementul / Gestionarea Contractului și activități de raportare în cadrul Contractului – nu este cazul**

**10. Evaluarea performanței Contractantului – nu este cazul**

**11. Anexă: Proces verbal de recepție a produselor (MODEL)**

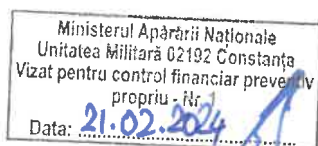
Col.

**MIHĂILĂ-STRUGARU Adrian**

Întocmit,

**Verificat concordanța prevederilor  
Caietului de sarcini cu necesitățile obiective  
ale Academiei Navale „Mircea cel Bătrân”,  
Cpt.cdor**

**IONESCU Gabriel**



Nr 214/13

ROMÂNIA  
 MINISTERUL APĂRĂRII NAȚIONALE  
 Unitatea Militară 02192

NECLASIFICAT  
 Exemplar nr. \_\_\_\_

Nr. \_\_\_\_\_ din \_\_\_\_\_  
 CONSTANȚA

AVIZAT  
 DIRECTOR GENERAL ADMINISTRATIV

### PROCES VERBAL DE RECEPȚIE (MODEL)

Încheiat astăzi, \_\_\_\_\_, la UM 02192 Constanța.

Noi, comisia de recepție a U.M. 02192, constituită în baza Ordinului de Zi pe Unitate nr. \_\_\_\_ din \_\_\_\_\_, formată din \_\_\_\_\_ – președinte, \_\_\_\_\_ – membri, am precedat la recepția bunurilor materiale livrate de Contractantul - S.C. \_\_\_\_\_, la data de \_\_\_\_\_, în baza contractului de achiziție publică de produse nr. \_\_\_\_\_ din \_\_\_\_\_.

#### Constatări:

#### I. Recepția cantitativă:

La data încheierii prezentului proces verbal au fost livrate următoarele bunuri materiale:

Nr. crt.	Denumirea bunurilor materiale	U/M	Cantitate comandată cf. comenzii	Cantitate livrată	Diferențe cantitative		Obs.
					plusuri	lipsuri	

De asemenea, produsele au fost / nu au fost livrate la data stabilită prin comandă - \_\_\_\_\_ - ci la data de \_\_\_\_\_.

Produsele livrate sunt / nu sunt însoțite de toate documentațiile prevăzute în Caietul de sarcini, astfel:

Nr. crt.	Documentații furnizate de Contractant	Detalii	Termen limită de punere la dispoziție
1	Documentația de utilizare și operare		cel mai târziu la data livrării
2	Fișa tehnică a produsului		
3	Instrucțiuni de punere în funcțiune și exploatare		
4	Instrucțiuni de mentenanță preventivă în perioada de garanție (inclusiv ritmicitatea acestora)		
5	Dosarul de instruire al personalului (inclusiv <i>Planul de instruire</i> ) – doar pt. lotul nr. 3		la momentul efectuării recepției
6	Inventarul de complet (lista tuturor ansamblelor, subansamblelor, pieselor componente) – cantitativ și valoric		

## II. Recepția calitativă:

În urma verificării corespondenței cerințelor minime de calitate, valabilitate, ambalare ale produselor livrate cu cele solicitate prin Caietul de sarcini și acceptate de Contractant prin Propunerea tehnică, comisia a constatat următoarele: *(se alege varianta aplicabilă)*

a) produsele îndeplinesc integral prevederile Caietului de sarcini;

b) existența unor neconformități, neconcordanțe, defecte ori deficiențe care sunt de natură să afecteze utilizarea produsului/produselor conform destinației sale/lor, dar care pot fi remediate, astfel:

Nr. crt.	Neconformități, neconcordanțe, defecte ori deficiențe care sunt de natură să afecteze utilizarea produsului/produselor conform destinației	Referința din specificația tehnică / Caietul de sarcini	Obs.

c) existența unor produse necorespunzătoare, care pot afecta cerințele fundamentale aplicabile, dar care pot fi remediate, astfel:

Nr. crt.	Deficiența / neconformitatea	Referința din specificația tehnică / Caietul de sarcini	Obs.

d) existența, în mod justificat, a unor suspiciuni rezonabile cu privire la calitatea produselor și este necesară realizarea unor expertize tehnice, încercări și teste suplimentare pentru a le clarifica, astfel:

Nr. crt.	Deficiența / neconformitatea	Referința din specificația tehnică / Caietul de sarcini	Obs.

e) contractantul nu a pus la dispoziția comisiei de recepție următoarele documentele prevăzute la pct. 5. din Caietul de sarcini:

-  
-

### Propuneri:

În urma recepției cantitative și calitative, comisia propune:

**- ADMITEREA RECEPȚIEI, FĂRĂ OBIECȚII.**

*(în cazul în care nu sunt diferențe cantitative față de comandă și produsele îndeplinesc integral prevederile caietului de sarcini )*

**- ADMITEREA RECEPȚIEI, CU URMĂTOARELE OBIECȚII:**

-  
-

*(în cazul în care există doar diferențe cantitative față de comandă, produsele îndeplinind integral prevederile specificațiilor tehnice / caietului de sarcini )*

**- SUSPENDAREA RECEPȚIEI, precum și luarea măsurilor în scopul remedierii aspectelor constatate, precum și termenul de remediere, astfel:**

Nr. crt.	Măsuri de remediere a aspectelor constatate	Termen de remediere	Obs.

*(în cazurile prevăzute la recepția calitativă, lit. b, c, d și e)*

**- RESPINGEREA RECEPȚIEI.**

*(- în situația în care, în cazul suspendării recepției, contractantul nu remediază aspectele constatate și nu adoptă măsurile recomandate în termenul stabilit;*

*- dacă se constată vicii care nu pot fi remediate și care, prin natura lor, împiedică realizarea uneia sau a mai multor exigențe esențiale)*

Drept pentru care comisia a încheiat prezentul proces verbal în 2 (două) exemplare, cu următoarea destinație:

- ex. 1 la UM 02192 Constanta;
- ex. 2 la Contractant - S.C. \_\_\_\_\_

**COMISIA DE RECEPȚIE A U.M 02192:**  
PREȘEDINTE: \_\_\_\_\_

**REPREZENTANTUL S.C.** \_\_\_\_\_

MEMBRI: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Ministerul Apărării Naționale  
Unitatea Militară 02192 Constanța  
Vizat pentru control financiar preventiv  
propriu - Nr. 1  
Data: 21.02.2024

Nr 214/43

